




SIMBOLOGIA

Conforme ABNT NM ISO 3758:2013




Processo de lavagem

-  - Temperatura máxima de lavagem 95°C
- Processo normal
-  - Temperatura máxima de lavagem 70°C
- Processo normal
-  - Temperatura máxima de lavagem 60°C
- Processo normal
-  - Temperatura máxima de lavagem 60°C
- Processo suave
-  - Temperatura máxima de lavagem 50°C
- Processo normal
-  - Temperatura máxima de lavagem 50°C
- Processo suave
-  - Temperatura máxima de lavagem 40°C
- Processo normal
-  - Temperatura máxima de lavagem 40°C
- Processo suave
-  - Temperatura máxima de lavagem 40°C
- Processo muito suave
-  - Temperatura máxima de lavagem 30°C
- Processo normal
-  - Temperatura máxima de lavagem 30°C
- Processo suave
-  - Temperatura máxima de lavagem 30°C
- Processo muito suave
-  - Lavagem a mão
- Temperatura máxima de 40°C
-  - Não lavar









Processo de alvejamento

-  - Qualquer alvejante é permitido
-  - Não é permitido alvejantes clorados, apenas oxigênio
-  - Não alvejar





Processo de secagem em tambor

-  - Possível secagem em tambor
- Temperatura normal; temperatura de exaustão máxima 80°C
-  - Possível secagem em tambor
- Temperatura baixa; temperatura de exaustão máxima 60°C
-  - Não secar em tambor






Processo de secagem natural

-  - Secagem em varal
-  - Secagem na horizontal
-  - Secagem por gotejamento
-  - Secagem por gotejamento na horizontal
-  - Secagem em varal à sombra
-  - Secagem na horizontal à sombra
-  - Secagem por gotejamento à sombra
-  - Secagem por gotejamento na horizontal à sombra





Processo de passadaria

-  - Temperatura máxima da base do ferro de 200°C
-  - Temperatura máxima da base do ferro de 150°C
-  - Temperatura máxima da base do ferro de 110°C sem vapor
-  - Não passar

Processo de limpeza a seco

-  - Limpeza a seco profissional com tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F
- Processo normal
-  - Limpeza a seco profissional com tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F
- Processo suave
-  - Limpeza a seco profissional de processo normal com hidrocarboneto (temperatura de destilação entre 150°C e 210°C, ponto de fulgor entre 38°C e 70°C)
- Processo normal
-  - Limpeza a seco profissional de processo suave com hidrocarboneto (temperatura de destilação entre 150°C e 210°C, ponto de fulgor entre 38°C e 70°C)
- Processo suave
-  - Não limpar a seco

Processo de limpeza a úmido

-  - Limpeza a úmido profissional
- Processo normal
-  - Limpeza a úmido profissional
- Processo suave
-  - Limpeza a úmido profissional
- Processo muito suave
-  - Não limpar a úmido